

## Автоматические линии

### ЛМ1591



Автоматическая линия ЛМ1591 предназначена для обработки штанг насосных с диаметром тела штанги: 3/4, 7/8, 1 и длиной штанги 7,62 м, 8 м и 9,14 м.

Линия состоит из десяти односторонних двухшпиндельных станков, накопителя заготовок, шагового транспортера, позволяющего перемещать штанги как в продольном, так и в поперечном направлениях и разгрузочного механизма. Двухшпиндельные станки, производящие механическую обработку деталей, состоят из жесткого чугунного основания, двух силовых столов, на которых установлены шпиндельные бабки.

Технология работы линии:

- на первой операции с 2-х сторон штанги насосной производится обточка упорного бурта, фаски на бурте, предварительная обточка ниппеля.
- на второй операции производится подрезка торца ниппеля и фаски ниппеля под резьбу, отточка зарезьбовой канавки.
- на третьей операции производится накатка зарезьбовой поверхности.
- на четвертой операции производится накатка резьбы.
- на пятой операции осуществляется напрессовка колпачков для предохранения резьбы.

Работа линии полностью автоматизирована

Модель станка	ЛМ1591
Обрабатываемая деталь	штанга насосная
Выполняемые операции	Обтачивание черновое, обтачивание чистовое, подрезание, обкатывание, накатывание резьбы, напрессовка защитных колпачков
Время цикла, сек	28,4 (s"); 30,9 ("); 35,1(1")
Количество шпинделей, шт	16
Количество позиций, шт	12
Количество обрабатываемых деталей за один цикл, шт	2
Производительность номинальная (при 100 использовании), шт/час	253(s"); 233 ("); 205(1")
проектная, шт/час	177(s"); 163 ("); 144(1")
Показатели надежности	
срок службы до первого капитального ремонта	12 лет
ресурс по точности до первого среднего ремонта	11 тыс.час
коэффициент технического использования, Кти	0,8
коэффициент использования общий (проектный), Ко	0,7
Способ загрузки -выгрузки	ручной
Зажим обрабатываемой детали	гидрофицированный
Способ уборки стружки	механизированный
Расход СОЖ – , л/мин	400
Количество электродвигателей, шт	130
Установленная мощность, кВт	372,14
Система управления	ф. «SIEMENS»
Данные по гидросистеме: давление, МПа / емкость гидробаков, л	5...6 / 3930
Данные по технической воде: давление, МПа / расход, л/час	0,2 / 1980
Данные по пневмосистеме: давление, МПа / расход, м3/час	0,4 / 200
Значения шумовых характеристик не превышают	80 дБА
Габаритные размеры: длина, мм / ширина, мм / высота, мм	23 650 / 21 300 / 2 800
Масса линии, кг	175 000