



ВСТ-028



Станок ВСТ-028 универсальный токарный настольный предназначен для выполнения различных видов работ по металлу: наружного и внутреннего точения, нарезания правой и левой резьб, фрезерования, сверления. Для индивидуальных потребителей, связанных с обработкой металла.

Особенности конструкции:

Чрезвычайно простой в обслуживании станок для полной обработки Ваших деталей.

Переоснастка с токарной обработки на сверление/фрезерование в течение нескольких минут.

Прецизионные шпиндельные подшипники, обеспечивающие высокую точность вращения.

Простота изменения числа оборотов и мал шумный ход, обеспечиваемый клиноременным приводом.

Настенный навесной электрошкаф с устройством защитного отключения, обеспечивающего безопасность.

| Модель станка | ВСТ-028 |
|---|----------------------|
| Наибольший диаметр устанавливаемой заготовки, мм | 200 |
| - над станиной | 125 |
| - над суппортом | 350 |
| Наибольшая длина устанавливаемой заготовки в центрах, мм | 350 |
| Посадочное отверстие шпинделя передней бабки | Морзе 3 |
| Посадочное отверстие пиноли задней бабки | Морзе 2 |
| Наибольший диаметр прутка, проходящего через отверстие в шпинделе, мм | 12 |
| Пределы шагов нарезаемых резьб | 0,2...5,0 |
| Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹ | 250, 500, 1000, 2000 |
| Величина рабочих подач суппорта, мм/об | 0,08...0,16 |
| Мощность электродвигателя привода шпинделя, кВт | 0,75 (380В) |
| Габаритные размеры, мм: | 1070x600x365 |
| Масса станка, кг | 174 |
| Масса станка с приспособлениями, кг | 232 |
| Радиальное биение шпинделя, мм | 0,01 |
| Осевое биение шпинделя, мм | 0,008 |