



AM19236



Специальный агрегатный станок мод. AM19236 предназначен для обработки торцевых отверстий в осях вагонных. Выполняемые операции: сверление отверстий, цекование, зенкерование, нарезание резьбы.

В станке на одной рабочей позиции в качестве шпиндельных узлов применены револьверные 4-х позиционные головки с поворотными многшпиндельными коробками с приводным инструментом на рабочей позиции, что кроме уменьшения материалоемкости и энергоемкости приводит к повышению точности нарезаемой резьбы. Станок обладает гибкостью и минимально возможными габаритами, он может встраиваться в автоматическую линию.

Модель станка	AM19236
Обрабатываемая деталь	ось РУ1Ш
Выполняемые операции	сверление, зенкерование, резьбонарезание
Время цикла, мин	6,45
Количество шпинделей, шт	32
Количество позиций, револьверных головок	4
Количество обрабатываемых деталей за один цикл, шт	1
Производительность номинальная (при 100 использовании), шт/час проектная, шт/час	9,3 6,5
Показатели надежности срок службы до первого капитального ремонта ресурс по точности до первого среднего ремонта коэффициент технического использования, К _{тн} коэффициент использования общий (проектный), К _о	12 лет 11 тыс.час 0,76 0,7
Способ загрузки – выгрузки	автоматизированный
Зажим обрабатываемой детали	электрофицированный
Способ уборки стружки	механизированный
Расход СОЖ – л/мин	100
Количество электродвигателей, шт	12
Установленная мощность, кВт	24,06
Система управления	SIEMENS
Значения шумовых характеристик не превышают	80 дБА
Габаритные размеры длина, мм ширина, мм высота, мм	8280 2200 1800
Масса станка, кг	18200