



CM2183Ф3



Станок специальный с ЧПУ мод. CM2183Ф3 – переналаживаемый с двумя горизонтальными силовыми столами и приспособлением на специальном вертикальном силовом столе с двумя крестовыми каретками. Предназначен для фрезерования торцов и центровки валов и шестерен.

Модель станка	CM2183Ф3
Обрабатываемая деталь	валы, шестерня
Выполняемые операции	фрезерование торцов, сверление центровых отверстий, растачивание фасок
Время цикла, мин	1,4min. 2,45max
Количество шпинделей, шт	4
Обороты шпинделей: фрезерных расточных	от 40 до 135 от 40 до 124
Перемещения, мм: -длина хода горизонтальных столов -длина хода вертикального стола - скорость ускоренных перемещений, м/мин: горизонтальных столов вертикального стола	590 550 8 8
Количество обрабатываемых деталей за один цикл, шт	1
Производительность (при 100 использовании), шт/час	42,85max; 24,98min
Показатели надежности срок службы до первого капитального ремонта ресурс по точности до первого среднего ремонта коэффициент технического использования, Кти коэффициент использования общий (проектный), Ко	15 лет 11 тыс.час 0,88 0,8
Способ загрузки – выгрузки	вручную до 8кг, свыше - средствами Заказчика
Зажим обрабатываемой детали	гидрофицированный
Способ уборки стружки	смывом до отстойника, далее транспортером в ящик
Расход СОЖ – , л/мин	100
Количество электродвигателей, шт	17
Установленная мощность, кВт	70
Система управления	программируемый контроллер, ЧПУ
Значения шумовых характеристик не превышают	80 дБА
Габаритные размеры длина, мм ширина, мм высота, мм	5610 4000 4090
Масса станка, кг	25 000