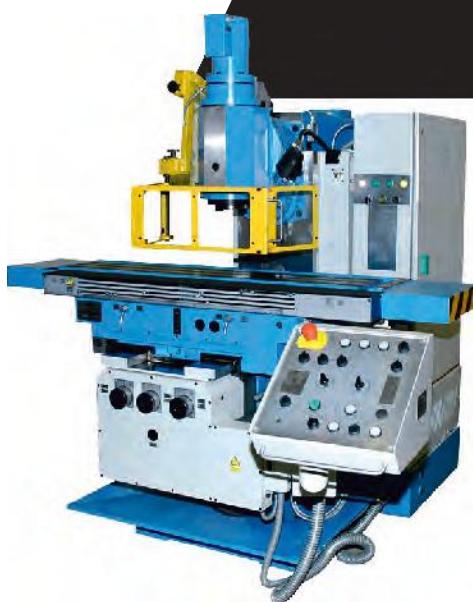


Вертикальные консольно-фрезерные станки

ОРША-Ф32У.10



Станок предназначен для фрезерования плоских и фасонных поверхностей всеми видами фрез. Станок имеет горизонтальный фрезерный шпиндель с конусом ISO-50. На универсальном станке используется съемная, поворотная в плоскости, перпендикулярной оси горизонтального шпинделя, вертикальная фрезерная головка со шпинделем ISO-50, приводимая в движение от горизонтального шпинделя.

Особенности конструкции: наличие частотного регулирования скорости асинхронных электродвигателей главного привода и привода подач. Возможность подключения гидрофицированного приспособления зажима изделия. Перемещения по осям X, Y, Z имеют механизированный и ручной привод и осуществляются по закаленным чугунным направляющим скольжения.

Модель станка	ОРША-Ф32У.10
Размеры рабочей поверхности стола, мм	
длина	1400
ширина	320
Наибольшее перемещение стола, мм	
продольное (координата X)	840 (1040)*
поперечное(координата Y) при работе горизонтальным / вертикальным шпинделем	320 / 265
Наибольшая масса устанавливаемой заготовки (с учетом массы закрепляющих элементов), кг	300
Пределы частот вращения шпинделей, мин ⁻¹	
горизонтального/вертикального	25...2000 / 25...2000
Пределы рабочих подач стола в направлениях, мм/мин	
продольном и поперечном (координаты X и Y)	25...1250
вертикальном (координата Z)	6...320
Мощность привода фрезерных шпинделей, кВт	
горизонтального/вертикального	7,5 / 7,5
Габаритные размеры станка, мм:	
длина	2427
ширина	1890
высота	2060
Угол поворота фрезерной головки, градусов	±45
Масса станка, кг	3234
Класс точности станка по ГОСТ 8-82	П
Комплект поставки	
Станок в сборе	+
Гидростанция смазки	+
Система охлаждения	+
Гидромеханическое устройство зажима инструмента	+
Защитные экраны зоны резания	+
Быстроизнашиваемые запасные части, инструмент и принадлежности	+
Тиски станочные	*
Универсальная делительная головка	*
Комплект оправок расточных	*
Комплект оправок и патронов для зажима инструментов	*
Стол поворотный с ручным и механизированным приводом	*

+ - входит в комплект поставки

* - за дополнительную плату

Возможность установки цифровой индикации по координатам X, Y, Z. Станок имеет командо контроллер SIEMENS. Наличие механизма отсюда-подсюда по координате Z и механизмов дискретных подач по координатам X, Y, Z. Наличие высоконадежного гидрофицированного механизма зажима инструмента. Комплектующие ведущих производителей SIEMENS, HITACHI, BALLUFF.