

Круглошлифовальные универсальные центровые станки

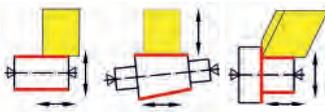
ОШ-510.10Ф2 ОШ-518.10Ф2 ОШ-660.1.10Ф2

Станки ОШ-510.10Ф2, ОШ-518.10Ф2 имеет компоновку с перемещающимся столом, на котором установлена обрабатываемая деталь и перемещением шлифовальной бабки перпендикулярно к оси центров обрабатываемой детали. Бабка изделия с электрическим приводом и бабка задняя крепятся на рабочей поверхности стола верхнего. Внутришлифовальные операции осуществляются откидным шлифовальным шпинделем. Правка шлифовальных кругов производится алмазом в оправе, установленным на бабке изделия.



ОШ-510.10Ф2

Схемы обработки



Предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических, конических и торцовых поверхностей в патроне и центрах.

Модель станка	ОШ-510.10Ф2	ОШ-518.10Ф2
Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм: в центрах: диаметр/длина в патроне: диаметр/длина	100/250 80/160	150/400 100/150
Размеры шлифования, max, мм: в центрах: диаметр/длина в патроне при наружной шлифовке: диаметр/длина в патроне при внутренней шлифовке: диаметр/длина	100/225 80/160 4...40/50	150/400 100/150 4...40/50
Угол поворота, max, град: стола верхнего по часовой/против часовой стрелки бабки изделия при обработке в патроне по часовой/против часовой стрелки шлифовальной бабки	±3 -30/+90 ±20	±3 -30/+90 ±20
Мощность привода главного движения, кВт	2,2	2,2
Мощность шпинделя для внутренней обработки, кВт	1,1	1,1
Частота вращения внутришлифовального шпинделя, об/мин	4000...24 000	
Габаритные размеры станка, мм: длина ширина высота	2000 2500 1900	2500 2800 1900
Масса станка с приставным оборудованием, кг	2000	2500

Модель станка	ОШ-660.1.10Ф2
Длина шлифования / диаметр шлифования, мм	1000/240
Шлифовальный круг DхdхH, мм	500х203х50
Мощность привода шлифовального круга, кВт	5,5
Мощность шпинделя для внутренней обработки, кВт	1,5
Управляемы от командоконтроллера линейные координаты	X,Z
Частота вращения	4 000... 18 000
Габаритные размеры станка, мм: длина ширина высота	3900 2600 1880
Масса станка с приставным оборудованием, кг	6000



ОШ-660.1.10Ф2

Станок ОШ-660.1.10Ф2 предназначен для наружного шлифования абразивными или эльборовыми кругами наружных диаметров и прилегающих к ним торцов, а также шлифования внутренних отверстий и прилегающих торцов внутришлифовальным шпинделем.

Станок оснащен системой программного управления SIMATIK S7-1200

Схемы обработки

