



**ОШ-620.10Ф3 ОРША-60120.10 ОРША-60150.10  
ОРША-60200.10 ОРША-60240.10 ОРША-60300**

Станки предназначены для обработки плоских и профильных поверхностей, представляющих собой сочетания отрезков прямых, дуг, окружностей и других точно заданных кривых в прямоугольной или полярной системе координат. Профилирование шлифовально-го круга осуществляется специальным приспособлением путем вращения алмазного ролика и перемещения шлифовальной головки по координатам Y и Z по программе от системы ЧПУ.

**Особенности конструкции станка  
ОРША-60120.10, ОРША-60150.10, ОРША-60200.10, ОРША-60240.10:**

Колонна и шлифовальная головка перемещаются по линейным направляющим фирмы SCHNEEBERGER.

Направляющие скольжения стола с полимерным покрытием.

Перемещение стола (координата X) от гидроцилиндра или шарико-винтовой передачи.

Автоматическая смазка продольных направляющих.

Система ЧПУ SINUMERIK 802 DSL (840 DSL).

Обратная связь с помощью фотоимпульсных преобразователей фирмы HEIDENHAIN, FAGOR.

Шариковые винтовые пары для поперечного и вертикального перемещений.

Возможно изготовление станков с комбинированным ручным (маховики) управлением и управление от командоконтроллера.



ОШ-620.10Ф3

ОРША-60120.10

Модель станка	ОШ-620.10Ф3	ОРША-60120.10	ОРША-60150.10	ОРША-60200.10	ОРША-60240.10	ОРША-60300.10
<b>Размеры зеркала стола (ВхL), мм</b>	400 x 800	600 x 1200	600 x 1600	600 x 2000	600 x 2400	600 x 3000
<b>Точностные параметры, достигаемые на образце изделия:</b>						
размер образца изделия, мм	500 x 150 x 120	710 x 300 x 200				
плоскостность, мкм	4	6				
параллельность, мкм	5	8				
шероховатость поверхности, обработанной периферией круга, Ra	0,16	0,32				
<b>Пределы рабочих подач</b>						
продольное перемещение стола (ось X), м/мин	2...25	2...28		2...20		
вертикальное перемещение шлифовальной головки (ось Z), мм/ход	0,001...0,3	0,001...0,3				
поперечное перемещение (ось Y), мм/ход	0,3...20	0,3...20				
<b>Наибольшие размеры обрабатываемых поверхностей, мм</b>						
длина	700	1200	1500	2000	2400	3000
ширина	400	600	600	600	600	600
высота	385	440(590)	440(590)	440(590)	440(590)	440(590)
<b>Наибольшая масса устанавливаемой заготовки (вместе с приспособлением или электромагнитной плитой), кг.</b>	400	1200			1500	
<b>Управляемое количество координат</b>	3	3				
<b>Наибольшее расстояние от зеркала стола до оси шпинделя, мм</b>	650	640 (790)				
<b>Размеры шлифовального круга, мм</b>						
длина	400	400				
ширина	25...63	20...100				
высота	127	127				
<b>Мощность главного привода, кВт</b>	5,5...11,0	11,0				15,0
<b>Габаритные размеры станка, мм:</b>						
длина	3220	4800	5720	7400	8140	9350
ширина	3100	3850	3850	3850	3850	3850
высота	2140	2400	2400	2400	2400	2400
<b>Масса станка, кг</b>	3600	8900	9100	10200	13000	15000

Станки модели ОРША-60150.10, ОРША-60200.10, ОРША-60240.10 могут быть оснащены дополнительным вертикальным шпинделем.

**Особенности конструкции станка мод. ОШ-620.10Ф3:**

Жесткая конструкция станины, крестового суппорта, колонны, стола и шлифовальной головки. Перемещение рабочих органов по координатам Y и Z посредством высокоточных, безлюфтовых шариковинтовых пар качения.

Линейная и круговая интерполяция по координатам Y и Z.

Перемещение стола (координата X) от гидроцилиндра и шарико-винтовой передачи.

Автоматическая смазка направляющих.

Система ЧПУ SINUMERIK 802 DSL (840 DSL).

Обратная связь с помощью фотоимпульсных преобразователей HEIDENHAIN, FAGOR.

Станки плоскопрофилешлифовальные могут иметь различные исполнения по количеству управляемых координат.

По заказу возможны дополнительные опции:

Управляемое от ЧПУ делительное приспособление с горизонтальной или вертикальной осью.

Управляемое от ЧПУ перемещение стола посредством шариковинтовой пары и электродвигателя.